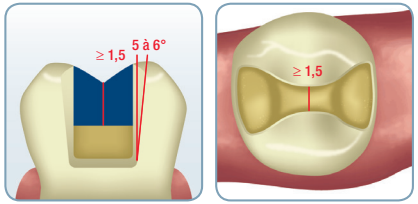
Bloc d'usinage Lava[MC] Ultimate pour incrustations et incrustations de surface – GUIDE ÉTAPE PAR ÉTAPE

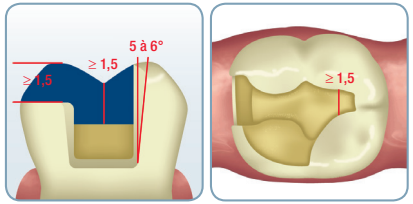
Avant d'utiliser les produits décrits aux présentes, consulter le mode d'emploi fourni dans leurs emballages.

1 PRÉPARATION ET SÉLECTION DU BLOC

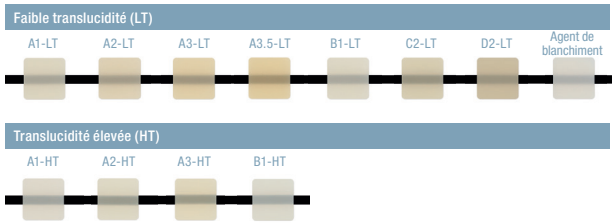
Réaliser des incrustations et des incrustations de surface traditionnelles lorsque la préparation doit contenir au moins un dispositif de retenue interne, p. ex., un boîtier interproximal ou occlusal.



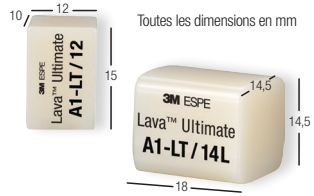
Préparation des incrustations



Préparation des incrustations de surface



Choix de la teinte et de la translucidité



Choix de la taille du bloc

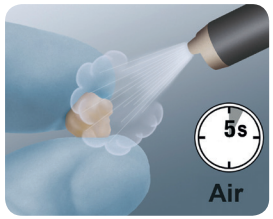
2 ESSAI DE MISE EN BOUCHE ET FAÇONNAGE FACULTATIF

Essai d'ajustement de la restauration nettoyée. Profiler à l'aide d'un disque Sof-Lex[MC] de grain grossier au besoin.

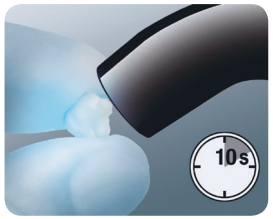
FAÇONNAGE FACULTATIF

Si un façonnage est nécessaire, p. ex., pour renforcer une surface de contact, abraser la surface avec une fraise ou par ponçage au jet de sable.

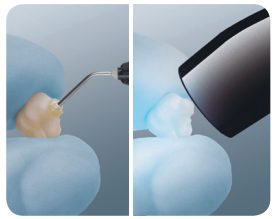
Appliquer de l'adhésif universel Scotchbond[MC] et frotter pendant 20 secondes.



Passer un léger jet d'air sur le liquide pendant environ 5 secondes jusqu'à ce qu'il soit stable et que le solvant se soit entièrement évaporé.

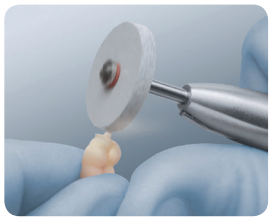


Photopolymériser l'adhésif pendant 10 secondes.

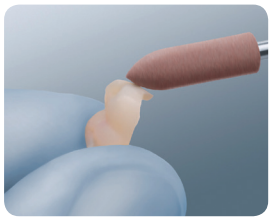


Appliquer le matériau de restauration fluide Filtek[MC] Supreme Ultra et photopolymériser pendant 20 secondes. Finir et polir selon la méthode décrite ci-dessous.

3 POLISSAGE

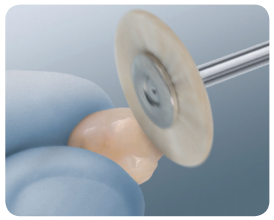


Meuler la tige de coulée avec une meule en caoutchouc de grain grossier ou une fraise de grain moyen à fin.



Finir le retrait de la tige de coulée avec une meule en caoutchouc de grain moyen. Prépolir avec la meule en caoutchouc de grain fin.

Faire tourner une brosse à soies souples de 15 mm dans un agent de polissage afin d'incorporer la pâte à la brosse.



Appliquer avec un outil manuel à régime lent, en travaillant délicatement la surface.

Polir avec une meule de polissage de mousseline.

PRODUITS 3M ESPE POUR INCRUSTATIONS ET INCRUSTATIONS DE SURFACE

Adhésif universel Scotchbond[MC]

Matériau de restauration fluide Filtek[MC] Supreme Ultra

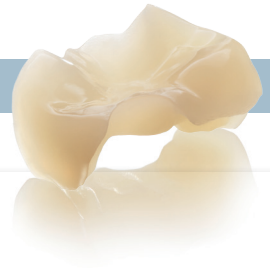
Sable 68411 CoJet[MC]

Agent de mordançage universel Scotchbond[MC]

Trousse d'essai de résine adhésive 56894 RelyX[MC] Ultimate de teinte A1

Meules en spirale Sof-Lex[MC] – Trousse de départ 50821

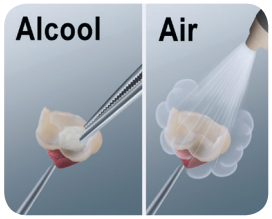
Bloc d'usinage Lava[MC] Ultimate pour incrustations et incrustations de surface – GUIDE ÉTAPE PAR ÉTAPE



4 APPRÊTAGE DE LA RESTAURATION

Nettoyer la restauration dans un appareil de nettoyage à ultrasons ou à vapeur. Sécher à l'air.

Décaper au jet de sable avec de l'oxyde d'aluminium de grain ≤ 50 µm (p. ex., sable CoJet[MC]), à une pression de deux bars (30 lb/po²), jusqu'à ce que toute la surface de liaison apparaisse mate.



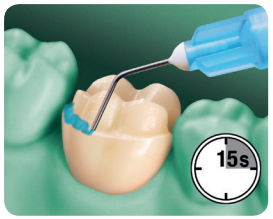
Enlever le sable avec de l'alcool. Faire sécher à l'air exempt d'huile et d'humidité. Ne pas utiliser d'autres agents chimiques.

Appliquer de l'adhésif universel Scotchbond[MC] et frotter pendant 20 secondes.

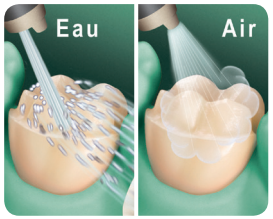
Passer un léger jet d'air sur le liquide pendant environ 5 secondes jusqu'à ce qu'il soit stable et que le solvant se soit entièrement évaporé.

5 APPRÊTAGE DE LA PRÉPARATION

Bien nettoyer toutes les surfaces de liaison avec une pâte de pierre ponce et de l'eau. Rincer et sécher. Appliquer la digue de caoutchouc pour isoler la dent.



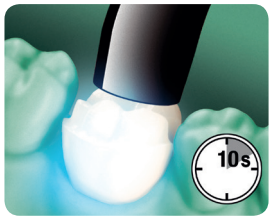
Effectuer un mordançage sélectif de l'émail pendant 15 secondes OU mordancer l'émail et la dentine pendant 15 secondes.



Rincer à l'eau. Sécher à l'air ou éponger légèrement en laissant la surface légèrement humide. Ne pas trop sécher.

Appliquer de l'adhésif universel Scotchbond[MC] et frotter pendant 20 secondes. Enlever l'adhésif accumulé avec un micropinceau sec.

Passer un léger jet d'air sur le liquide pendant environ 5 secondes jusqu'à ce qu'il soit stable et que le solvant se soit entièrement évaporé.



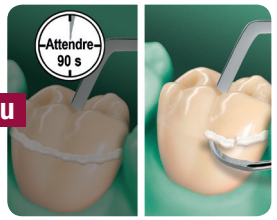
Pour une adhérence maximale, photopolymériser l'adhésif pendant 10 secondes.

6 MISE EN PLACE

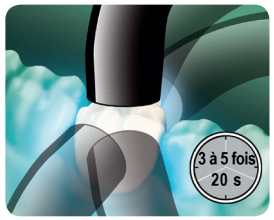
Installer l'embout mélangeur et jeter la quantité initiale. Appliquer une couche uniforme de résine adhésive RelyX[MC] Ultimate sur la dent OU la restauration.

Mettre la restauration bien en place avec un instrument approprié.

Tout en stabilisant fermement la restauration, enlever le surplus avec une éponge ou de la soie dentaire. Recouvrir les marges de gel à base de glycérine.

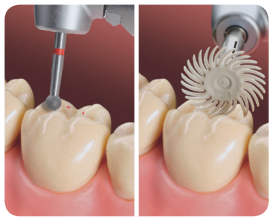


Attendre 90 secondes pour que la résine devienne un gel avant de procéder à la photopolymérisation de prise de 1 seconde. Tout en stabilisant la restauration, enlever le surplus de résine avec un instrument tranchant.



Photopolymériser 20 secondes par surface. Le temps de durcissement total devrait être d'au moins 60 secondes selon le nombre de surfaces.

Finir les marges une fois le durcissement bien terminé.



Vérifier l'occlusion et effectuer les ajustements nécessaires avec une fraise diamantée. Effectuer la finition à l'aide des meules de finition et de polissage en spirale Sof-Lex[MC].

3M

Division des produits dentaires 3M ESPE

2510 Conway Avenue
St. Paul, MN 55144, É.-U.
1 800 634-2249

Compagnie 3M Canada

C.P. 5757
London (Ontario) N6A 4T1
Canada
1 888 363-3685

3M, ESPE, CoJet, Filtek, Lava, RelyX, Scotchbond et Sof-Lex sont des marques de commerce de 3M ou de 3M Deutschland GmbH, utilisées sous licence au Canada. © 2015, 3M. Tous droits réservés.
Veuillez recycler. Imprimé aux É.-U. 70-2013-0694-4 (RÉV. 06/2015)